

UNIVERSAL
LASER SYSTEMS INC.

UNIVERSAL[®]
LASER SYSTEMS

ŚWIATOWY LIDER

W LASEROWEJ TECHNOLOGII CIĘCIA, ZNAKOWANIA,
GRAWEROWANIA I ODWZOROWANIA GRAFICZNEGO



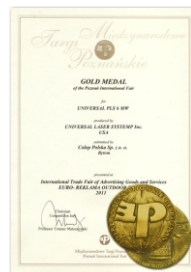
lasery.pl
COLOP.

O firmie

COLOP Polska Sp. z o.o. jest oficjalnym dystrybutorem profesjonalnych systemów laserowych Universal Laser Systems, Alltec, Eurolaser, Lotus. Firma posiada najdłuższe doświadczenie w zakresie sprzedaży ploterów laserowych na rynku polskim. Obok profesjonalnych technologii, oferta firmy obejmuje szeroką gamę materiałów przeznaczonych do obróbki laserowej. COLOP Polska, jest ponadto dystrybutorem wysokiej jakości gumy stemplarskiej oraz szerokiej gamy pieczętek i akcesoriów firmy COLOP, Heri, Horray i COLORIS.

Profesjonalny serwis i obsługa Klientów została potwierdzona certyfikatem jakości ISO 9001:2000, a także trzykrotną klasyfikacją w Rankingu 500 Najbardziej Innowacyjnych Firm w Polsce oraz Gazetami Biznesu. Produkty firmy, w tym urządzenia laserowe Eurolaser i Universal Laser Systems, zostały wyróżnione prestiżowymi nagrodami, takimi jak: Złoty Medal Targów Poznańskich 2008 i 2011, Korona Reklamy 2008, 2010, 2011 i 2013.

COLOP Polska każdego roku jest wystawcą na najważniejszych imprezach branżowych, takich jak: Euro-Reklama w Poznaniu, Rema Days w Warszawie, Paperworld we Frankfurcie.



Akademia Lasera

Została uruchomiona w 2007 roku w odpowiedzi na rosnące zapotrzebowanie klientów na usystematyzowanie wiedzy i umiejętności w zakresie technologii laserowych.

Opracowaniem, wdrażaniem i realizacją projektu zajmuje się wyspecjalizowana kadra Działu Technologii Laserowych oraz specjaliści w dziedzinie Marketingu.

Dla kogo?

Dla wszystkich osób zainteresowanych branżą technologii laserowych, w tym użytkowników i potencjalnych użytkowników laserów CO₂.

Korzyści dla uczestnika:

- poszerzenie wiedzy na temat możliwości wynikających z posiadania urządzeń laserowych.
- inspiracja do nowych przedsięwzięć
- znajomość najnowszych materiałów
- nowe pomysły wykorzystania proponowanych materiałów
- możliwość zawarcia korzystnych kontaktów
- możliwość zakupu wybranych materiałów w promocyjnej cenie

Już kilkuset klientów potwierdza wysoką jakość szkolenia

„...Już jakiś czas pracuję na laserze i myślałem, że nie ma on dla mnie tajemnic, jednak okazało się, że przyjazd na Akademię był strzałem w dziesiątkę.

„Dowiedziałem się kilku nowych rzeczy, usystematyzowałem wiedzę i przypomniałem sobie kilka ważnych zasad”

„Szkolenie utwierdziło mnie w przekonaniu o dużych możliwościach urządzenia”

A K A D E M I A
LASERA



Prawdziwie Uniwersalna Technologia

Nie ma na świecie firmy produkującej systemy laserowe CO₂, która ma większe doświadczenie niż Universal Laser Systems. Jest ona pionierem w tej dziedzinie oraz największym producentem urządzeń laserowych CO₂ używanych do grawerowania, cięcia oraz znakowania.

Od 1988 roku Universal Laser Systems zaprojektował, wyprodukował oraz sprzedał tysiące systemów laserowych dla klientów w ponad 100 krajach na całym świecie. Jest też jednym z największych producentów źródeł laserowych CO₂ oraz jedynym producentem, który produkuje zarówno źródło laserowe jak i całe systemy.

Priorytetem dla COLOP Polska jest dbałość o klienta, również po dokonaniu zakupu. Identyfikujemy się z naszymi produktami, dlatego możesz mieć pewność, że zawsze uzyskasz pomoc.

Założeniem firmy Universal jest produkcja laserów o wieloletnim działaniu oraz ciągłe zainteresowanie każdą wyprodukowaną maszyną.



VLS2.30

VLS3.50

VLS3.60

VLS4.60

VLS6.60

VLS4.75

Seria VLS nabiurkowa

Technologia Laserowa na Twoim Biurku

*Na zdjęciu z Filtrzem Powietrza dostępnym jako opcja

Podstawowa seria VLS

Idealne rozwiązanie dla rozwijającej się firmy

Tuby laserowe CO₂ produkcji Uniwersala

Źródła laserowe są tak zaprojektowane, aby można je wymieniać w prosty sposób, bez użycia jakichkolwiek narzędzi.

Universal Laser Systems jest producentem, który wspiera swoich klientów całkowitą wymianą źródła laserowego po zakończeniu okresu serwisowego.

Źródła laserowe produkcji Universal Laser Systems występują w konfiguracji od 10 do 75 Wat, a nawet do 150 Wat z opcją łączenia dwóch źródeł w wersji PLS6.150D



PLS6.75



PLS6.150D



PLS6MW



Seria ILS

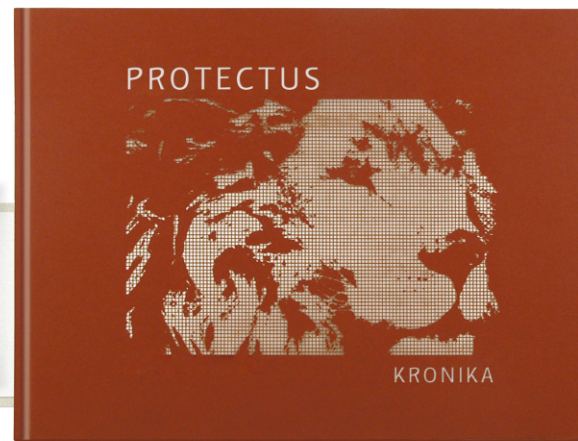
Seria PLS
Większa moc i wydajność

Większe możliwości realizowania zleceń

Aplikacje

Lasery Universal są idealnym sprzętem do bezdotykowego cięcia, głębokiego grawerowania, precyzyjnego rysowania oraz trwałego znakowania różnych materiałów. Funkcje te są pożądane dzisiaj przez przemysł drukarski, żywnościowy, opakowań, samochodowy, samolotowy oraz elektryczny i elektroniczny.

W tej części pokazujemy kilka wybranych przykładów uzyskanych w wyniku pracy lasera ULS.



Papiery o różnorodnej grubości mogą być cięte lub grawerowane laserowo, dla uzyskania unikalnych efektów.



Treść pieczętek uzyskana w technologii laserowej charakteryzuje najwyższa precyzja i ostrość odbicia. Nawet najdrobniejsze detale zyskują perfekcyjną jakość. Guma grawerowana laserowo pozwala na wykonanie cięć o bardzo wysokiej tolerancji.



Znakowanie laserowe na metalu zapewnia wysoce trwałe znakowanie, bez wpływu na integralność materiału.

Systemy laserowe firmy Universal pozwalają na grawerowanie tkanin i skóry, tworząc unikalne efekty, które podwyższają wartość sprzedawanych przedmiotów.

Projekty, logotypy i zdjęcia przenieszone na drewno przy użyciu znakowania, cięcia i grawerowania laserem.



Obróbka laserowa jest świetną alternatywą dla piaskowania i innych metod wytrawiania szkła.



Z niezwykłą precyzją tnij akryl, grawerowane tworzywa sztuczne różnej grubości.

Sterowniki

Plotery Universal Laser Systems posiadają niezwykle zaawansowany, elastyczny i wydajny sterownik: Laser Interface +, który automatycznie oblicza odpowiednią moc oraz prędkość urządzenia dla szerokiego zakresu materiałów, zapewniając doskonale rezultaty zarówno doświadczonym, jak i nowym użytkownikom.

Najnowsza generacja sterownika Laser Interface+ daje operatorowi możliwość wyboru pomiędzy automatyczną lub ręczną kontrolą mocy, prędkości, pulsacji tuby laserowej i wielu innych ustawień systemu laserowego.

Tryb ręczny umożliwia kontrolę w czasie rzeczywistym. Podczas wykonywania zadanej pracy można zmieniać parametry pracy, w celu uzyskania pożądanego efektu, a następnie zapisać znalezione parametry w bazie użytkownika.

Sterownik Laser Interface+ obsługuje się intuicyjnie, posługując się wysoce funkcjonalnym graficznym interfejsem (GUI), który dodatkowo informuje o postępach wykonywanej pracy lasera, zainstalowanych opcjach, mocy lasera i dodatkowych informacjach.

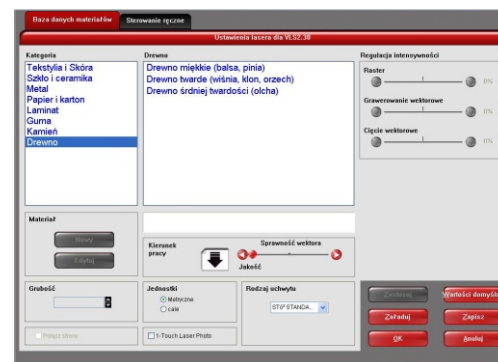


Rozróżnienie kolorami zadanej grafiki umożliwia kombinację pracy w trybie raster/wektor, tylko raster, tylko wektor lub pominięcie, co pozwala użytkownikowi przypisać różne parametry w zależności od potrzeb.

Dodatkowe korzyści sterownika Laser Interface+ to ponadto: precyzyjna kontrola nad mocą lasera, PPI (puls per inch), w pełni ustawialna opcja 3D oraz w pełni edytowalna funkcja STOŻEK STEMLA.

Modele laserów firmy Universal są w pełni kompatybilne z większością programów graficznych działających w systemie Windows, takich jak: CorelDRAW®, AutoCAD®, Adobe Photoshop® oraz z większością programów do tworzenia kodów kreskowych i etykiet.

Śród najpopularniejszych systemów laserowych, Laser Interface+ wyróżnia się niezwykle wygodnym, elastycznym sterownikiem materiałowym o nieprzeciętnych możliwościach.



Seria VLS nabiurkowa

Technologia Laserowa na Twoim Biurku

Biurkowe VLS2.30 oraz VLS3.50 są wystarczająco małe, aby zmieścić się na blacie, jednocześnie dysponują wystarczającą mocą, aby sprostać produkcji zleceniowej. Są dobrze wyposażone do produkcji prototypów, a także umożliwiają rozwiązanie problemu z nadmiarem pracy.

VLS2.30 i VLS3.50 są często używane w edukacji, mogą stanowić świetne rozwiązanie do rozpoczęcia drobnych usług laserowych.

Możliwość wykorzystania kasy filtru powietrza, która usuwa dym i opary, kiedy niemożliwe jest zastosowanie wywiewu zewnętrznego, sprawia, że instalacja i korzystanie stają się jeszcze prostsze.



Specyfikacja systemowa



VLS2.30	◀ Pole pracy	406 x 305 mm
	Wymiary	661 x 356 x 635 mm
	Opcje lasera	10, 25, 30 Wat



VLS3.50	◀ Pole pracy	610 x 3605 mm
	Wymiary	864 x 356 x 635 mm
	Opcje lasera	10, 25, 30, 40, 50 Wat

Dostępne opcje

- Kolimator
- Sterowany komputerowo moduł sprężonego powietrza
- Stół do cięcia typu „plaster miodu”
- Moduł HPDF0
- Przystawka rotacyjna
- Kolory



Seria VLS

Idealne rozwiązanie dla rozwijającej się firmy

Seria VLS 3.60, 4.60, 6.60 to wolnostojące platformy charakteryzujące się obszernym polem roboczym oraz możliwością szybkiego dostosowania mocy lasera dzięki opatentowanej technologii Rapid Reconfiguration. Doskonale nadają się do produkcji lekkiej, a także często instalowane są w instytucjach edukacyjnych na całym świecie jako element wspomagający nauki architektoniczne, projektowanie grafiki i produktów oraz programy badawcze materiałoznawstwa.

Seria VLS jest wyposażona w pojedynczy laser i umożliwia wybór pomiędzy sześcioma tubami lasera o zakresie mocy od 10 do 60 W. VLS4.60.



Specyfikacja systemowa



VLS3.60 ◀ Pole pracy 610 x 305 mm
Wymiary 914 x 965 x 762 mm
Opcje lasera 10, 25, 30, 40, 50, 60 Wat



VLS4.60 ◀ Pole pracy 610 x 457 mm
Wymiary 914 x 965 x 914 mm
Opcje lasera 10, 25, 30, 40, 50, 60 Wat



VLS6.60 ◀ Pole pracy 813 x 457 mm
Wymiary 1118 x 991 x 914 mm
Opcje lasera 10, 25, 30, 40, 50, 60 Wat

Dostępne opcje

- Kolimator
- Sterowany komputerowo moduł sprężonego powietrza
- Wspomaganie sprężonym powietrzem z ochroną optyki (standardowe)
- Stół do cięcia typu „plaster miodu”
- Moduł HPDFO
- Przystawka rotacyjna
- Kolory



Seria PLS

Większa moc i wydajność

Bardziej wymagającym klientom proponujemy serię platform PLS, którą wyposażono w szereg udoskonaleń mających na celu zwiększenie wydajności w wymagających środowiskach produkcyjnych.

Cechą, która dodatkowo pomaga zwiększyć efektywność i skuteczność jest możliwość wykorzystania większej mocy urządzenia, nawet do 150 Wat, dzięki takim akcesoriom jak konfiguracja podwójnego lasera oraz opcja Super Speed (PLS6.150D).

Seria wolnostojących platform PLS jest idealnie zaprojektowana do produkcji lekkiej oraz produkcji w partiach. Wszystkie platformy firmy Universal wykorzystują wymienne elementy, dając możliwość spersonalizowania systemu na potrzeby danej firmy.



Specyfikacja systemowa



PLS4.75	◀ Pole pracy Wymiary Opcje lasera	610 x 457mm 914 x 991x 914 mm 10, 25, 30, 40, 50 ,60, 75
PLS6.75 PLS.6.150D	◀ Pole pracy Wymiary Opcje lasera	813 x 457 mm 1118x 991x 914 mm 10, 25, 30, 40, 50 ,60, 75 Wat oraz 150 Wat z opcją podwójnego Lasera

Dostępne opcje

- Ekran LCD
- Super Speed
- Podwójna głowica
- Kolimator
- Sterowany komputerowo
moduł sprężonego powietrza
- Wspomaganie sprężonym powietrzem
z ochroną optyki (standardowe)
- Stół do cięcia typu „plaster miodu”
- Moduł HPDFO
- Przystawka rotacyjna

Seria PLS 6MW

Zwiększona wydajność przetwarzanych materiałów

Dla zapewnienia wszechstronnej możliwości obróbki materiałów, spośród wielu modeli Universal, proponujemy serię PLS6MW (Multi-Wavelength Laser Platform). Potrafi ona obsłużyć trzy źródła lasera.

Dzięki naszej opatentowanej technologii szybkiej rekonfiguracji (Rapid Reconfiguration™) wszystkie trzy źródła lasera można wymieniać bez używania dodatkowych narzędzi.

PLS6MW udostępnia trzy wymienne źródła o różnych długościach fali:

Energia lasera o wartości 1,06 mikrona wytwarzana przez lasery światłowodowe jest bardzo skutecznie pochłaniana przez metale – Fiber Laser

Energia lasera o wartości 10,6 mikrona wytwarzana przez większość laserów CO₂ jest skutecznie pochłaniana przez większość materiałów organicznych – Laser CO₂

Energję lasera o wartości 9,3 mikrona stosuje się w przypadku coraz większej liczby materiałów organicznych – Laser CO₂

Specyfikacja systemowa



PLS 6MW

◀ Pole pracy
Wymiary
Maksymalne

813 x 457 mm
1118 x 991 x 914 mm

Opcje lasera

Fiber	30 Wat
10,6 mikrona	75 Wat
9,3 mikrona	50 Wat



Dostępne opcje

Ekran LCD

Super Speed

Podwójna głowica

Kolimator

Sterowany komputerowo
moduł sprężonego powietrza

Wspomaganie sprężonym powietrzem
z ochroną optyki (standardowe)

Stół do cięcia typu „plaster miodu”

Moduł HPDFO

Przystawka rotacyjna

Seria ILS

Przechwyć szersze możliwości

ILS12.75 to nasza największa i najbardziej wszechstronna platforma. Zaprojektowana specjalnie dla przemysłu, może sprostać różnorodnym zastosowaniom począwszy od tworzenia prototypów do zautomatyzowanej produkcji przemysłowej.

Poza obszernym polem roboczym, seria ILS łączy też zalety trybu Pass-Through, który pozwala na otwarcie drzwi z obu stron urządzenia i przetwarzanie materiałów o nieograniczonej długości.

Platforma ILS firmy Universal to jedyny system laserowy CO₂, na świecie, który może pracować w klasie 1 CDRH oraz klasie 4 CDRH.

Ogromna moc ILS12.75 pozwala na funkcjonowanie urządzenia jako niezależnego rozwiązania produkcyjnego, ale istnieje także możliwość zintegrowania go ze zautomatyzowaną linią produkcyjną.



Specyfikacja systemowa



ILS9.75	◀ Pole pracy	914 x 610 mm
	Wymiary	1448 x 1105 x 1168 mm
	Opcje lasera	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Wat oraz 150 Wat z opcją podwójnego Lasera



ILS12.75	◀ Pole pracy	1219 x 610 mm
	Wymiary	1753 x 1105 x 1168 mm
	Opcje lasera	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Wat oraz 150 Wat z opcją podwójnego Lasera

Dostępne opcje

- Ekran LCD
- Super Speed
- Podwójna głowica
- Kolimator
- Sterowany komputerowo moduł sprężonego powietrza
- Wspomaganie sprężonym powietrzem z ochroną optyki (standardowe)
- Stół do cięcia typu „plaster miodu”
- Moduł HPDFO
- Przystawka rotacyjna

Serwis

Wiemy jak istotne dla naszych odbiorców jest profesjonalne wsparcie serwisowe. W wielu branżach jest to wręcz podstawa przy zawieraniu kontraktów. Dlatego też współpracujemy tylko z najlepszymi firmami branży laserowej. Nasz dział serwisu posiada liczne certyfikaty poświadczające wiedzę na temat proponowanych przez nas systemów laserowych od strony praktyczno - technicznej.

Nasz główny dostawca - firma Universal Laser Systems Inc. jest pionierem oraz liderem w branży. Słynie z niezawodności oraz trwałości swoich maszyn. W rzeczywistości 99% systemów laserowych wyprodukowanych przez Universal wciąż pracuje, również urządzenia które zostały wyprodukowane jako jedne

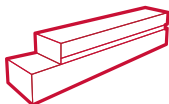


z pierwszych. Od początku działalności uznali, że niezawodność jest kluczem do sukcesu ich klientów. Również Colop Polska podąża tą samą ścieżką. Wiemy jak istotna jest szybka reakcja na różnego rodzaju zapytania techniczne. Nasi świetnie wyszkoleni specjaliści oraz nowatorska technologia sprawiają, że proponowane przez Colop Polska systemy laserowe dają lata zyskowej, niezawodnej oraz produktywnej pracy. Kupując laser Universal, zasługujesz na pełne wsparcie na całym świecie. W razie pytań – chętnie na nie odpowiemy. Serwis i wsparcie są zawsze dostępne poprzez telefon, fax lub e-mail. Dostępne są kompetentne oraz łatwe w odbiorze podręczniki użytkownika dla całej gamy urządzeń przez nas wspieranych.



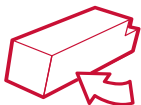
Akcesoria

Możliwość dowolnej konfiguracji systemu laserowego jest sednem filozofii rozwoju Universal Laser Systems, którą adoptowaliśmy, aby jeszcze lepiej trafić w potrzeby naszych klientów. Dzięki temu, klient konfiguruje laser według własnego zapotrzebowania, a w ten łatwy sposób może zwiększyć wydajność urządzenia wraz z rozwojem firmy.



Tuby laserowe CO₂ Universal

Wyjątkowa linia CO₂ Free-Space Gas Slab Lasers™ zaprojektowana jest specjalnie na potrzeby cięcia, grawerowania, odwzorowania graficznego i znakowania. Nasze lasery wytwarzają promień o doskonałej jakości, o równym rozkładzie mocy i dobrej charakterystyce bliskiego i dalekiego pola.



Szybka Rekonfiguracja Lasera (Rapid Reconfiguration)

Każda produkowana przez nas tuba lasera jest fabrycznie wstępnie dostrojona dla łatwiejszego umieszczenia w dowolnej platformie. Modułowy charakter lasera daje nieskończoną elastyczność podczas konfiguracji systemu laserowego. Konfiguracja podwójnego lasera – to opatentowana funkcja, dostępna w niektórych systemach laserowych Universal, optycznie łączy dwa źródła lasera ULS w jeden promień, w celu uzyskania dodatkowej mocy i elastyczności.



SuperSpeed

Połączenie opatentowanego akcesorium SuperSpeed i konfiguracji podwójnego lasera pozwoliło rozdzielić dwa promienie lasera i wykorzystać pulsację każdego lasera z osobna. Oznacza to, że dwie linie obrazu rastrowego mogą być grawerowane lub znakowane jednocześnie, co redukuje czas wykonania zadania. Następnie lasery można połączyć, aby uzyskać większą moc podczas cięcia.



Moduł precyzyjnego grawerowania HPDFO

Soczewka High Power Density Focusing Optics koncentruje promień lasera w dużo mniejszym punkcie ze znacznie większą energią niż standardowa optyka. HPDFO™ umożliwia grawerowanie mniejszych tekstów i tworzenie grafiki w wyższej rozdzielczości, a także bezpośrednie znakowanie niektórych metali.



Tryb Pass-Through

Opatentowany moduł Pass-Through klasy 4 umożliwia przełączanie między klasą CDRH 1 a klasą CDRH 4 w celu obróbki przedmiotów ponadwymiarowych. Główną korzyścią trybu jest przetwarzanie materiałów o nieograniczonej długości.



Laser Interface+

To najbardziej zaawansowany, najmocniejszy i najbardziej elastyczny sterownik drukowania laserem, wśród systemów przetwarzania materiałów na świecie. Laser Interface+ to sterownik wydruku działający w oparciu o materiał, który daje ci możliwość wyboru automatycznej lub manualnej kontroli mocy, prędkości, pulsowania na cal i innych ustawień.



1-Touch Laser System

To wyjątkowe oprogramowanie systemów laserowych firmy Universal, które pozwala szybko i łatwo wygrawerować prawie każdą fotografię. 1-Touch Laser Photo™ nakłada specjalne filtry oraz dostraja kontrast i ostrość odpowiednio do przetwarzanego materiału. Użycie oprogramowania polega na wybraniu materiału docelowego z listy oraz, w razie potrzeby, przycięciu, zmianie wielkości, obróceniu lub wykonaniu odbicia lustrzanego obrazu.

Dostępne opcje

Wspomaganie sprężonym powietrzem z ochroną optyki

Wspomaganie sprężonym powietrzem to akcesorium, które doprowadza powietrze do karetki systemu poruszania. Pozwala zachować czystość optyki oraz zwiększyć jakość grawerowania i cięcia wybranych materiałów.

Interfejs automatyzacyjny

Interfejs automatyzacyjny to akcesorium pozwalające uruchamiać zdarzenia z poziomu urządzeń zewnętrznych. Typowe zdarzenia automatyzacji to m.in. rozpoczęcie, zakończenie.

Kolimator

Kolimator (zwany też ekspanderem promienia) poszerza i kolimuje promień lasera, aby zminimalizować rozbieżności i zapewnić niezmiennie ognisko na całym grawerowanym obszarze. Wynikiem pracy kolimatora jest niezmienna jakość cięcia i grawerowania od jednego rogu grawerowanego obszaru do drugiego. Wymagany przez optykę High Power Density Focusing Optics (HPDFO)[™].

Kaseta filtra powietrza

Kaseta filtra powietrza to urządzenie filtrujące, które usuwa dym i opary, kiedy niemożliwe jest zastosowanie wywiewu zewnętrznego. Kaseta jest kontrolowana przez port USB i automatycznie włącza i wyłącza się w czasie pracy.

Podciśnieniowy stół do cięcia typu "plaster miodu"

Podciśnieniowy stół do cięcia typu "plaster miodu" to powierzchnia do cięcia z lekkim dociskaczem próżniowym i minimalnym odbiciem zwrotnym. Zwiększa jakość cięcia i usuwa dym spod ciętego materiału, ograniczając ryzyko uszkodzenia jego dolnej powierzchni.

Ruchomy wywiew

Akcesorium ruchomego wywiewu montuje się na ramieniu ruchomym. Umożliwia ono przechwytywanie pyłu, oparów i zanieczyszczeń u źródła, zanim trafią one do obszaru roboczego.

Podwójna głowica

Podwójna głowica to akcesorium, które umożliwia dodanie drugiej karetki do systemu ruchu. Rozdzielacz promienia w środku karetki dzieli promień na dwa, każdy o połowie mocy nominalnej lasera. Akcesorium to umożliwia jednoczesne grawerowanie lub cięcie dwóch kopii obrazu lub wzoru.

Przystawka rotacyjna

Przystawka rotacyjna to akcesorium, które pozwala grawerować przedmioty cylindryczne, takie jak butelki wina i kubki do kawy. Może być montowana i usuwana bez potrzeby restartowania systemu, a dzięki możliwości obrotu o 360° pozwala na grawerowanie dookoła przedmiotów.

Przewodnik konfiguracyjny

SPECYFIKACJA	VLS2.30	VLS3.50	VLS3.60	VLS4.60	VLS6.60
Pole pracy	406x305 mm	610x305 mm	610x305 mm	610x457 mm	813x457 mm
Maksymalny rozmiar obrabianego materiału	476x368x635 mm	697x368x102 mm	737x432x229 mm	737x584x229 mm	940x584x229 mm
Wymiary	661x356x635 mm	864x356x635 mm	914x965x762 mm	914x965x914 mm	1118x991x914 mm
Możliwości rotacyjne	Max. średnica - 127 mm dla soczewki 38,1 mm Min. średnica - 25,4 mm dla soczewki 50,8 mm		Max. średnica - 203 mm		
Udźwig zautomatyzowanej osi Z	9 kg		18 kg		
Dostępne soczewki	1.5" (38 mm) 2.0" (51 mm) standard		1.5 (38 mm) 2.0 (51 mm) 2.5 (64 mm) 4.0 (102 mm)		
Panel użytkownika	Klawiatura pięcioprzyciskowa				
Kompatybilność z systemami operacyjnymi	Wymaga dedykowanego komputera. Kompatybilny z systemami operacyjnymi: Windows XP/Vista/7 32/64 bit				
Połączenie z komputerem	USB 2.0				
Typ urządzenia	Nabiurkowy		Stojące		
Ochrona optyki	Połączenie z systemem ochrony sprężonym powietrzem		Opcjonalne wspomaganie sprężonym powietrzem		
Opcje lasera	10, 25, 30 Wat	10, 25, 30, 40, 50 Wat	10, 25, 30, 40, 50, 60 Wat		
Przybliżona masa	32 kg	43 kg	107 kg	122 kg	147 kg
Zasilanie	110 V/10A; 220 V-240 V/5A				
Podłączenie wyciągu	jeden wylot o $\varnothing 3''$ przy ciśnieniu statycznym 255 m ³ /h przy 1,5 kPa	jeden wylot o $\varnothing 3''$ przy ciśnieniu statycznym 425 m ³ /h przy 1,5 kPa	jeden wylot o $\varnothing 4''$ przy ciśnieniu statycznym 425 m ³ /h przy 1,5 kPa		dwa wyloty o $\varnothing 4''$ przy ciśnieniu statycznym 850 m ³ /h przy 1,5 kPa

Przewodnik konfiguracyjny

SPECYFIKACJA	PLS4.75	PLS6.75	PLS6.150	PLS6.150D SuperSpeed	PLS6MW
Pole pracy	610x457 mm	813x457 mm	813x457 mm	813x457 mm	813x457 mm
Maksymalny rozmiar obrabianego materiału	737x584x229 mm	940x584x229 mm	940x584x229 mm	940x584x229 mm	940x584x229 mm
Wymiary	914x965x914 mm	1118x991x914 mm	1118x991x914 mm	1118x991x914 mm	1118x991x914 mm
Możliwości rotacyjne	Max. średnica - 203 mm				
Udźwig zautomatyzowanej osi Z	18 kg				
Dostępne soczewki	1.5 (38 mm) 2.0 (51 mm) 2.5 (64 mm) 4.0 (102 mm)				2.0 (51 mm) w MW standard 4.0 (102 mm) w MW HPDFO MW
Panel użytkownika	Klawiatura i wyświetlacz LCD pokazujący nazwę aktualnego pliku, moc lasera, prędkość grawerowania, PPI, oraz czas przebiegu				
Kompatybilność z systemami operacyjnymi	Wymaga dedykowanego komputera. Kompatybilny z systemami operacyjnymi: Windows XP/Vista/7 32/64 bit				
Połączenie z komputerem	USB 2.0				
Typ urządzenia	Stojące				
Ochrona optyki	Opcjonalne wspomaganie sprężonym powietrzem				
Opcje lasera	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Wat		10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Wat; Opcjonalna konfiguracja podwójnego lasera		1.06µm (Fiber) - 30W 10.6µm - 10, 25, 30, 40, 50, 60, 75W 9.3µm - 30 i 50W
Przybliżona masa	122 kg	147 kg	156 kg		
Zasilanie	110 V/10A; 220 V-240 V/5A		220V-240V/15A		110V/230V 5/10A
Podłączenie wyciągu	jeden wylot o 4" przy ciśnieniu statycznym 425 m ³ /h przy 1,5 kPa		dwa wyloty o 4" przy ciśnieniu statycznym 850 m ³ /h przy 1,5 kPa		

Przewodnik konfiguracyjny

SPECYFIKACJA	ILS9.75	ILS12.75
Pole pracy	610x914 mm	1219x610 mm
Maksymalny rozmiar obrabianego materiału	1024x762x305 mm	1334x762x305 mm
Wymiary	1448x1105x1168 mm	1753x1105x1168 mm
Możliwości rotacyjne	Max. średnica - 260 mm	
Udźwig zautomatyzowanej osi Z	18 kg	
Pass-Through klasy 4 osiągalne pole pracy	508 mm × ∞	
Pass-Through klasy 4 przeświet	603 × 203 mm	
Dostępne soczewki	1.5 (38 mm) 2.0 (51 mm) 2.5 (64 mm) 4.0 (102 mm)	
Panel użytkownika	Klawiatura i wyświetlacz LCD pokazujący nazwę aktualnego pliku, moc lasera, prędkość grawerowania, PPI, oraz czas przebiegu	
Kompatybilność z systemami operacyjnymi	Wymaga dedykowanego komputera. Kompatybilny z systemami operacyjnymi: Windows XP/Vista/7 32/64 bit	
Połączenie z komputerem	USB 2.0	
Typ urządzenia	Stojące	
Ochrona optyki	Opcjonalne wspomaganie sprężonym powietrzem	
Opcje lasera	10, 25, 30, 40, 50, 60, 75 Wat; Opcjonalna konfiguracja podwójnego lasera	
Przybliżona masa	122 kg	215 kg
Zasilanie	220V-240V/10A (1 laser) 220-240V/16A (2 lasery)	
Podłączenie wyciągu	dwa wyloty o $\varnothing 4''$ przy ciśnieniu statycznym 1700 m ³ /h przy 1,5 kPa	dwa wyloty o $\varnothing 4''$ przy ciśnieniu statycznym 1700 m ³ /h przy 1,5 kPa

COLOP Polska Sp. z o.o.
ul. Smolenia 16
41-902 Bytom

tel: 32 388 70 30
fax: 32 388 70 36

www.lasery.pl
e-mail: office@colop.pl



UNIVERSAL[®]
LASER SYSTEMS